

Produktdatenblatt

Munters ML180 Entfeuchter



Funktionen

- Minimaler Stellflächenbedarf
- Einzigartige Kunststoff-Rotorhauben, 100% korrosionsfest
- Wirksame Entfeuchtung bis -20°C
- Entfeuchtung auf tiefe Taupunkte
- Austauschbare Vorder- und Rückseitenpaneele – leichtere Installation
- Fernüberwachung und Fernsteuerung

ML180 ist ein Sorptionsentfeuchter für die effektive Entfeuchtung von Luft auf einen geringen Feuchtigkeitsgehalt. Die Entfeuchter der ML-Serie sind so konstruiert, dass die gesamte Luftbehandlung in einer geschlossenen Rotoreinheit erfolgt.

Diese hat dicht schließende Rotorabdeckungen aus wärmebeständigem, gehärtetem Kunststoff mit getrennten Sektoren für die Führung aller Luftströme – Entfeuchtung, Sein robust geformter Metallrahmen und seine Zugangspaneele bestehen aus korrosionsbeständigem Material.

Die auf Sammelschienen montierten elektrischen Komponenten bestehen aus halogenfreiem Kunststoff.

Das elektrische System ist für Spannungen bis 690V (optional) und eine Umgebungstemperatur von 60°C dimensioniert.

Die Rotortechnik der ML-Serie zeichnet sich durch einen zusätzlichen Rotorsektor aus. Damit wird einerseits mehr Kapazität geschaffen und andererseits eine Wärmerückgewinnung ermöglicht, wodurch die erforderliche Anschlussleistung gering bleibt.

Die Luftentfeuchter der ML-Serie entsprechen der CE-Kennzeichnung, der RoHS-Richtlinie und den nachstehenden EU-Normen:

- EU 60204-1:2018
- EU 61000-6:2019
- EN IEC 61000-6-3:2021

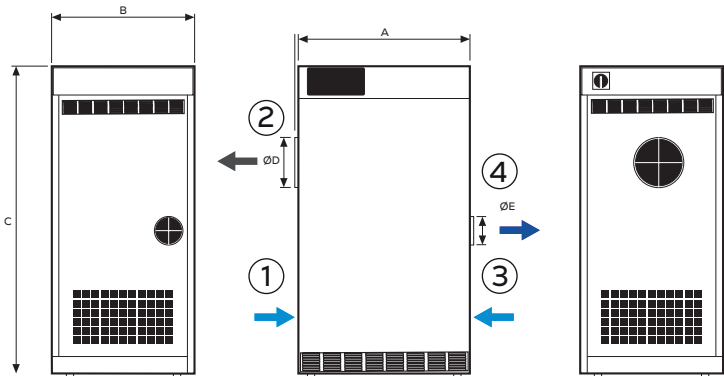
Munters ML180

Entfeuchter

Abmessungen

A: Breite	513 mm
B: Tiefe	410 mm
C: Höhe	910 mm
D: Durchmesser	125 mm
E: Durchmesser	80 mm
Gewicht	53 kg

- 1. Prozesslufteinlass
- 2. Trockenluftauslass
- 3. Regenerationsluft
- 4. Feuchtluft



Die Maßtabelle dient nur als Referenz.

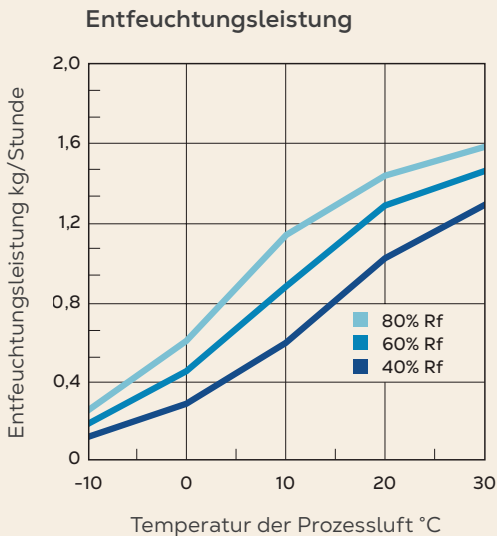
Technische Daten

Prozessluft		
Nomineller Luftstrom	(m³/h)	180
Verfügbarer statischer Druck	(pa)	200
Regenerationsluft		
Nomineller Luftstrom	(m³/h)	67
Verfügbarer statischer Druck	(pa)	200
Sonstige Daten		
Normaler Arbeitsbereich	(°C)	-20/+40
Schallleistungspegel zum Raum Lw(A) dB, alle Kanäle angeschlossen	(A)	75
Luftfilter Standard	-	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	-	IP33
Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)	-	IP54

Anschlussleistung, Spannung und Stromverbrauch		
Anschlussleistung	(kW)	2,05
220V 1-50Hz	(A)	9,9
220V 1-60Hz	(A)	9,9
230V 1-50Hz	(A)	9,5
240V 1-50Hz	(A)	9,2

Optionen

- Stundenzähler für die Anzeige der Betriebsstunden
- Elektronisches Feuchtigkeitsregelsystem mit Alarm und Display – siehe Produktdatenblatt für RH98
- Der Entfeuchter ist auch mit gebürstetem Edelstahlgehäuse lieferbar
- AirC Wireless
- AirC Connect



Die nächstgelegene Niederlassung von Munters finden Sie unter www.munters.com

Munters behält sich das Recht vor, aus Produktions- oder sonstigen Gründen nach der Veröffentlichung Änderungen an technischen Daten, Mengen usw. vorzunehmen. © Munters AB, 2025