

ML-Serie Entfeuchter



Produktbeschreibung

ML270 ist ein Sorptionsentfeuchter für die effektive Entfeuchtung von Luft auf einen geringen Feuchtigkeitsgehalt. Die Entfeuchter der ML-Serie sind so konstruiert, daß die gesamte Luftbehandlung in einer geschlossenen Rotoreinheit erfolgt. Diese hat dicht schließende Rotorabdeckungen aus wärmebeständigem, gehärtetem Kunststoff mit getrennten Sektoren für die Führung aller Luftströme – Entfeuchtung, Regeneration und Wärmerückgewinnung. Festigkeit und Korrosionsschutz der Entfeuchter wurden mit der serienmäßigen Fertigung des Rahmens und der abnehmbaren Außenpaneele aus einbrennlackiertem Aluzink® optimiert.

Die elektrische Ausrüstung entspricht dem Standard EN 60204 (IEC204). Die auf Sammelschienen montierten elektrischen Komponenten bestehen aus halogenfreiem Kunststoff. Das elektrische System ist für Spannungen bis 690V (optional) und eine Umgebungstemperatur von 60°C dimensioniert. Die Entfeuchter der ML-Serie werden gemäß den für die CE-Kennzeichnung erforderlichen harmonisierten europäischen Standards und technischen Spezifikationen hergestellt.

Munters Rotortechnologie

Munters Sorptionsrotoren werden aus hoch wirksamen feuchtigkeitsaufnehmenden Stoffen hergestellt. Jeder Munters Entfeuchter ist mit einer eigens für diesen Typ entwickelten Rotortechnik versehen, d.h. Luftströme, Luftzustand, Rotorsektoren und Rotordrehzahl wurden optimiert, um dem Einsatzbereich des Entfeuchters gerecht zu werden. Die durchdachte Regeltechnik ermöglicht eine wirtschaftlichere Nutzung der zugeführten Energie. Die Rotortechnik der ML-Serie zeichnet sich durch einen zusätzlichen Rotorsektor aus. Damit wird einerseits mehr Kapazität geschaffen und andererseits eine Wärmerückgewinnung ermöglicht, wodurch die erforderliche Anschlußleistung gering bleibt.

PRODUKTINFORMATION

ML270

Vorteil

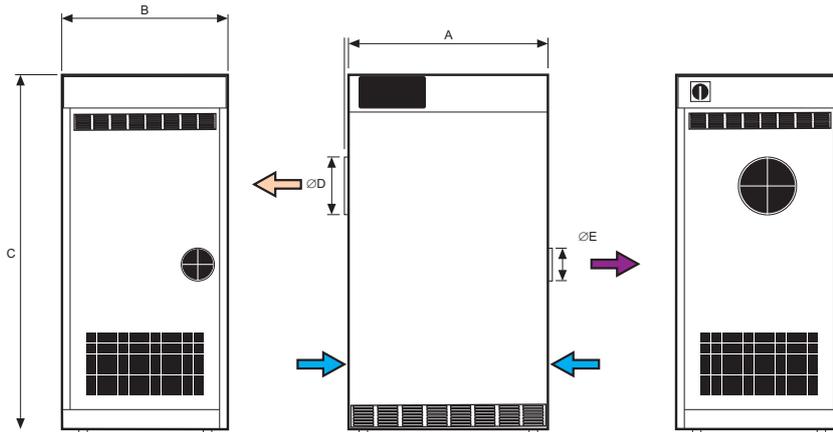
- Benötigt nur minimale Stellfläche.
- Einzigartige Kunststoff-Rotorhauben, 100% korrosionsfest.
- Wirksame Entfeuchtung bis -20°C.
- Entfeuchtet auf tiefe Taupunkte.
- Austauschbare Vorder- und Rückseitenpaneele – leichter zu installieren.



Model ML270

Der nachstehende Plan dient lediglich als Referenz für die Maßtabelle.

Maßstabgetreue und beschriftete AutoCad Pläne stehen im Munters DryCap Programm zur Verfügung.



Breite (A)	Tiefe (B)	Höhe (C)	Durchm. (D)	Durchm. (E)	Gewicht
513 mm	410 mm	1010 mm	160 mm	100 mm	58 kg

Technische Spezifikation

Prozessluft

Nomineller Luftstrom (m ³ /h)	270
Verfügbare statischer Druck (Pa)	200

Elektrische Schutzklasse (el. Steuerung)

IP54

Regenerationsluft

Nomineller Luftstrom (m ³ /h)	99
Verfügbare statischer Druck (Pa)	200

Anschlussleistung,

Spannung und Stromverbrauch

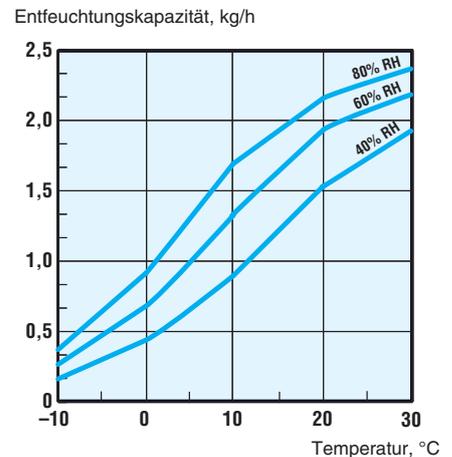
Anschlussleistung (kW)	3,06
220V 3-50Hz (A)	8,5
220V 3-60Hz (A)	8,5
230V 3-50Hz (A)	8,2
230V 3-60Hz (A)	8,1
380V 3-50Hz (A)	5,0
380V 3-60Hz (A)	5,0
400V 3-50Hz (A)	4,7
415V 3-50Hz (A)	4,6
440V 3-60Hz (A)	4,3
460V 3-60Hz (A)	4,1
480V 3-60Hz (A)	4,0

Sonstige technische Daten

Normaler Arbeitsbereich (°C)	-20/+40
Schallleistungspegel zum Raum Lw(A) dB, alle Kanäle angeschlossen	64
Luftfilter, Standard	G3
Elektrische Schutzklasse (Gehäuse)	IP33

Entfeuchtungskapazität

Vereinfachtes Diagramm mit ungefähren Kapazitätsangaben in kg/h. Für weitere Angaben wenden Sie sich bitte an Ihr nächstgelegenes Munters-Büro oder verwenden Sie das Munters DryCap-Programm.



Zusatzausrüstung

- Stundenzähler für die Anzeige der Betriebsstunden
- Elektronisches Feuchtigkeitsregelsystem mit Alarm und Display Siehe Produktdatenblatt für RH98
- Luftgekühlter Kondensator Siehe Produktdatenblatt für ML270L
- Der Entfeuchter ist auch mit gebürstetem Edelstahlgehäuse lieferbar

Munters GmbH
Hans-Duncker Str. 8
21035 Hamburg
Tel +49 40-879690-0
Fax +49 40-879690-131
Email: mgd@munters.de
www.munters.de

