

## MK-SERIE



Munters Kondensations-Luftentfeuchter der MK-Serie  
Stark, sparsam, umweltfreundlich

### Vorteile

- Umweltfreundliches Kältemittel
- Robuste Konstruktion, ergonomisches Design
- Sparsam im Energieverbrauch durch Rotationskompressor (ab MK30D)
- Digitales Multifunktions-Display zur Anzeige der Betriebsstunden, Umgebungsbedingungen, Einstellwerte, Stromverbrauch etc. (nicht MK200)
- Wasserbehälter mit Schlauchanschluss und Griffmulden (MK90D nur mit Schlauchanschluss)
- Einfach in der Handhabung durch große Transporträder und Haltebügel
- Automatisches Abtausystem
- Servicefreundlicher Aufbau

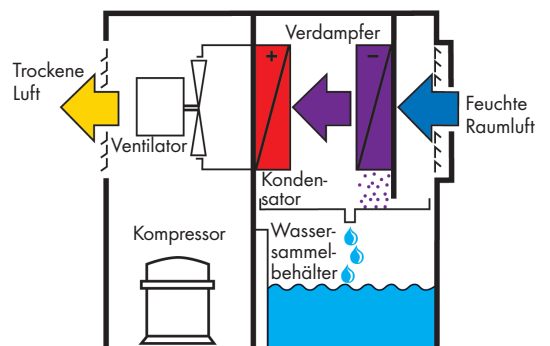
# Munters Kondensations-Luftentfeuchter der MK-Serie

Stark, sparsam, umweltfreundlich

Mit der MK-Serie hat Munters eine neue Generation Luftentfeuchter für den mobilen Einsatz im Angebot. Diese Geräte arbeiten nach dem Kondensationsprinzip und zeichnen sich durch einfache Handhabung und hohe Leistung aus.

Die Entfeuchter eignen sich besonders gut für den mobilen Einsatz zur Korrosions- und Schwitzwasserverhütung in Wasserwerken, aber auch zur Luftentfeuchtung in Lagerräumen, Kellern, Archiven etc. Die automatische Abtaufunktion gewährleistet den Dauereinsatz auch bei niedrigen Raumtemperaturen.

Geräte der MK-Serie gibt es in fünf verschiedenen Größen mit unterschiedlicher Entfeuchtungsleistung. Mit dem erstmals in der MKD green-Serie eingesetzten umweltfreundlichen Kältemittel R454C leisten die Munters-Luftentfeuchter ihren individuellen Beitrag zum Umweltschutz.



Kälte-Luftentfeuchter



MK200

MK30D green

MK45D green

MK60D green

MK90D green

## Technische Daten der MK-Serie

Typ			MK200	MK30D green	MK45D green	MK60D green	MK90D green
Einsatzbereich	Feuchtigkeit	% r.F.	30 – 90	40 – 100	40 – 100	40 – 100	40 – 100
	Temperatur	° C	2 – 35	3 – 35	3 – 35	3 – 35	3 – 35
Entfeuchtungsleistung	30°C, 80% r.F.	l/24h	13,5	31,9	43,5	65	86,5
	20°C, 60% r.F.	l/24h	6,8	15,1	18,4	28,3	37,0
	10°C, 70% r.F.	l/24h	3,4	8,9	9,2	18,2	20,1
Luftvolumenstrom		m³/h	196/342	250	350	725	1000
Netzanschluss		V/Hz	1x230/50	1x230/50	1x230/50	1x230/50	1x230/50
Leistungsaufnahme	max.	kW	0,25	0,8	0,9	1,3	1,9
Stromaufnahme	max.	A	1,1	3,6	4,1	5,6	8,3
Spezifische Entfeuchtungsleistung	30°C, 80% r.F.	kWh/l	0,33	0,53	0,44	0,42	0,48
	20°C, 60% r.F.	kWh/l	0,52	0,85	0,78	0,75	0,81
Kältemittel			R290	R454C	R454C	R454C	R454C
Wasserbehälter/ Stutzen		L	11,4	7	14	14	1/2"
Schallpegel		dB(A)	38/60	56	59	62	62
Abmessungen (mit Handbügel und Rädern)	Breite	mm	345	427	542	542	651
	Tiefe	mm	495	506	539	539	593
	Höhe	mm	527	737	826	904	977
Gewicht		kg	23	34	43	47	62

### Ausführungsmerkmale

Fahrbar	X	X	X	X	X
Ventilator, 2-stufig	X	-	-	-	-
Automatische Abtauung	X	X	X	X	X
Elektronische Steuerung	X	X	X	X	X
Digitales Multifunktions-Display	-	X	X	X	X
kWh- und Betriebsstundenzähler	-	X	X	X	X
Integrierter Hygrostat	X	X	X	X	X
Anschlussmöglichkeit für externen Hygrostaten	-	X	X	X	X
Wassersammelbehälter	X	X	X	X	-
Schlauchanschlussstutzen 1/2"	X	X	X	X	X
Stapelbar	-	X	X	X	-



Die nächstgelegene Niederlassung von Munters finden Sie unter [www.munters.com](http://www.munters.com)